

LZR

L A S E R F I B R E





Laser

PORTIQUE À DOUBLE ENTRAÎNEMENT

Le portique à double entraînement commandé par servomoteur AC optimise la stabilité, réduit les vibrations à grande vitesse et garantit la qualité des pièces.

TÊTE DE DÉCOUPE AUTO FOCUS PRECITEC

S'adapte aux différentes épaisseurs lors du perçage et de la découpe grâce à un capteur capacitif qui détecte les légères variations de planéité du matériau.

COMMANDE DE LA MACHINE

Commande numérique basée sous Windows.

CHARGEMENT À DOUBLE PALETTE

Les tables de transfert laser de série permettent un échange rapide des tôles et ouvrent la voie à l'automatisation de la manutention des matériaux.

OPTIONS D'AUTOMATISATION

Intégration parfaite utilisant les tables de transfert laser de série avec un temps d'inactivité minimal, équivalent à un seul échange.

CHANGEMENT DE BUSE AUTOMATIQUE (OPTION)

Remplacement systématique des buses de la tête de découpe pour les nouveaux matériaux et rechange pour les cycles de production continus.

Avance rapide

Conçus pour les fabricants et développés grâce à **plus de 50 ans d'expérience** dans la fabrication métallique de précision, les lasers Flow offrent une grande précision sur les matériaux fins et épais. Conçus pour la production à grand volume, leur portique perfectionné à double entraînement et leur système de table de transfert rapide automatique garantissent un fonctionnement fluide et efficace.



Niveaux de puissance pour différentes applications et besoins

Choisissez les options de puissance adaptées à vos applications de découpe et à vos volumes de production spécifiques.

3 kW | 6 kW | 12 kW | 20 kW

Puissance plus élevée = découpe plus rapide

**DÉCOUPE DE L'ALUMINIUM, DE L'ACIER DOUX
ET DE L'ACIER INOXYDABLE DE 6 MM À DES
VITESSES POUVANT ATTEINDRE 25 M/MINUTE**

50 ans d'Excellence dans la Fabrication

Depuis plus de cinq décennies, nous sommes à la pointe de la fabrication, de la conception et de l'ingénierie de solutions qui reflètent véritablement les besoins réels des fabricants tels que vous. Notre expertise couvre de nombreux produits et secteurs, ce qui nous permet de créer des solutions qui vont au-delà de la simple technologie : elles sont le fruit d'une expérience pratique approfondie.

Service et assistance
dans **toute l'Europe**



Spécifications et Configurations

LZR 3015

LZR 4020

Puissance	3kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW	3 kW, 6 kW, 12 kW, 20 kW
Zone de travail	3 m x 1,5 m	4 m x 2 m
Course de l'axe Z	300 mm	300 mm
Précision de positionnement linéaire	+/- 0,025 mm	+/- 0,025 mm
Répétabilité	+/- 0,017 mm	+/- 0,017 mm
Vitesse maximale X/Y	100 m/min	100 m/min
Poids maximal de la pièce	2000 kg	2000 kg
Dimensions de la machine	8700 x 3000 x 2100 mm	10100 x 3000 x 2100 mm

Spécifications de précision pour 1 m de course, sauf indication contraire.

Des dimensions de banc de découpe plus grandes sont disponibles.



Scannez ici pour nous contacter

© 2026 Flow International Corporation. Tous droits réservés. Les spécifications et les illustrations sont correctes au moment de l'impression. Flow se réserve le droit d'apporter des modifications aux spécifications et à la conception. Version 0126.

 **Flow**
SHAPE TECHNOLOGIES GROUP®