

50 ans d'excellence dans la fabrication

Depuis plus de cinq décennies, nous sommes à la pointe de la fabrication, de la conception et de l'ingénierie de solutions qui reflètent véritablement les besoins réels des fabricants tels que vous. Notre expertise couvre de nombreux produits et secteurs, ce qui nous permet de créer des solutions qui vont au-delà de la simple technologie. Elles sont le fruit d'une expérience pratique approfondie.

MODÈLE	SPÉCIFICATIONS						VITESSE (MM/S)		DIMENSIONS (MM)			
	Tonnage (t)	Longueur de pliage max (mm)	Distance entre les montants (mm)	Hauteur d'ouverture (mm)	Course du tablier (mm)	Col de Cygne (mm)	Vitesse d'approche	Vitesse de retour	Largeur	Longueur	Hauteur	Poids (kg)
HB 85	77	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
HB 120	108	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		10900
HB 140	127	2500	2000	700	400	400	220*	220	1670	3010	2720	7900
		3100	2700							3710		9000
		4100	3600							4610		11300
		5100	4600						160	1820	5610	2960
		6100	5600				6610	3110			17700	
HB 185	166	2500	2000	700	400	400	220*	200	1680	3030	2720	8800
		3100	2700							3730		10100
		4100	3600							4630		12100
		5100	4600				180	130	1800	5630	2960	17000
		6100	5600							6630	3160	20000
HB 230	208	3100	2700	700	400	400	200	200	1680	3730	2720	10500
		4100	3600						1790	4630		12700
HB 275	249	2500	2000	700	400	400	150	150	1920	3050	2975	12100
		3100	2700							3750		14000
		4100	3600							4650		16000
		5100	4600				130	130		5650	3125	21200
		6100	5600							6650	3325	24600
HB 350	317	3100	2700	700	400	400	120	130	2110	3930	3205	17700
		4100	3600							4830		20300
		5100	4600				100	110	2150	5830	3690	26100
		6100	5600							6830	3855	30400

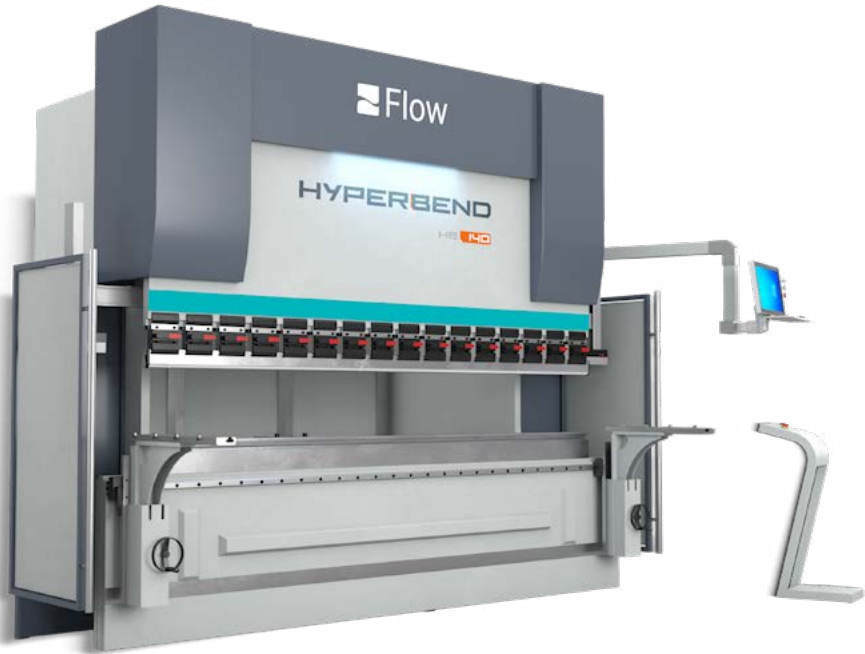
* Dans les pays soumis à la réglementation CE, la vitesse d'approche est limitée à 220 mm/s
Dans les pays soumis à la réglementation CE, la vitesse de fonctionnement est limitée à 10 mm/s



Scannez ici pour nous contacter

HYPERBEND

PRESSE PLIEUSE



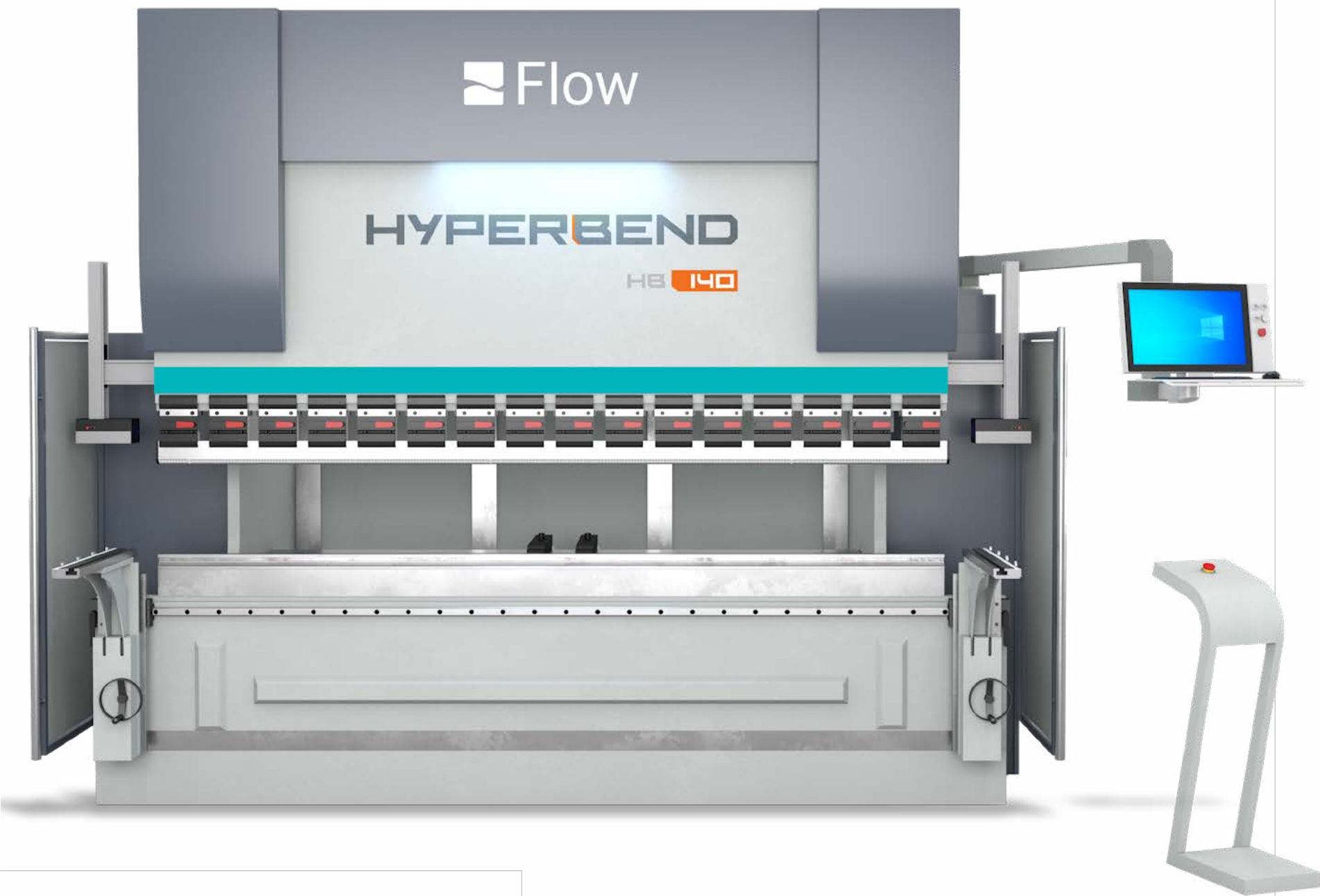
HYPERBEND

PLIEZ ET FORMEZ FACILEMENT DES PIÈCES COMPLEXES POUR OBTENIR DES ANGLES ET DES FORMES PRÉCISES, Y COMPRIS BOÎTES, CADRES ET ÉLÉMENTS DE STRUCTURE.

Puissance et Précision.

Conçue pour les industriels d'aujourd'hui et pleinement intégrée dans l'environnement industriel de Flow, l'HyperBend™ est une presse plieuse CNC 6 axes de nouvelle génération qui offre une mise en forme rapide et très précise grâce à une automatisation intelligente et des performances écoénergétiques.

Dotée d'un système innovant de positionnement des pièces, d'outils à changement rapide et d'une précision au micron près, cette solution performante est idéale pour les plis complexes, la production à grande cadence et les exigences en constante évolution des ateliers.



COMMANDE CNC 6 AXES

Réalisez des plis de haute précision grâce à un positionnement performant des pièces et à des configurations flexibles de la butée arrière.

INTERFACE À ÉCRAN TACTILE

Contrôleur CNC convivial avec visualisation 2D et 3D, calcul en temps réel et capacités multitâches.

SYSTÈME DE SERRAGE À CHANGEMENT RAPIDE

Le changement rapide d'outils permet aux opérateurs de se concentrer sur le pliage plutôt que sur la configuration, ce qui améliore le rendement et réduit les temps d'arrêt.

SYSTÈME DE RETOUR D'INFORMATION HAUTE PRÉCISION

La structure à rail de guidage linéaire et la compensation intégrée de la distorsion garantissent des tolérances accrues, jusqu'à $\pm 5 \mu\text{m}$.

OPTIONS D'AUTOMATISATION MODULAIRES

Disponible avec des aides au pliage CNC, la mesure automatique de l'épaisseur et de l'angle de la tôle, et plus encore.

FONCTIONNEMENT INTELLIGENT ET RÉACTIF

L'activation par pédale permet d'économiser de l'énergie pendant les temps d'inactivité, réduisant ainsi la chaleur et l'usure. Cela se traduit par un fonctionnement plus silencieux, une durée de vie prolongée des composants et une maintenance réduite.

TECHNOLOGIE D'ENTRAÎNEMENT HYBRIDE

Économisez jusqu'à 60 % d'énergie grâce à un servomoteur à courant alternatif et une pompe à vitesse variable, sans sacrifier vitesse ou capacité de production.

Spécifications & Configurations

HYPERBEND

Tonnage	77 à 317 tonnes
Longueur de table	2400 mm à 6100 mm
Butée arrière	4 à 6 axes, servocommandés
Système d'outils	Supports de style européen, rainures compatibles Wila
Interfaces	Modèles européens, américains et Wila
Bombage	Contrôle dynamique du bombage (standard)
Commande moteur	Variateur de fréquence silencieux et économe en énergie
Installation & garantie	Installation, mise en service, garantie d'un an et formation complète

Mise en Forme de Précision. Conçu pour l'Avenir.